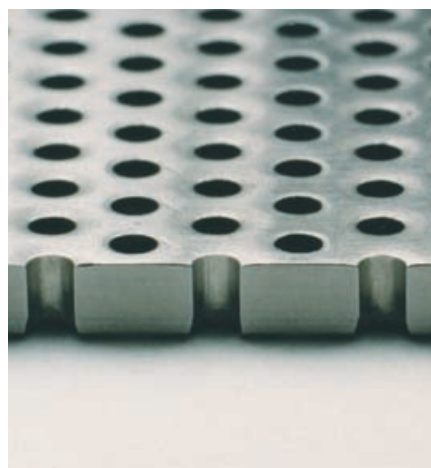


# マイナス孔スクリーン



板厚=孔径が限界とされていた打抜きの加工を  
当社は板厚 > 孔径の製品を加工いたします。

## 限界への挑戦

今までのステンレス材料のパンチング加工は、一般的に孔径に対して80%~100%の板厚が限界とされていましたが、当社は孔径より板厚の厚いもの(マイナス孔)に挑戦し続けて、現在は最大166%(2mmの板厚に1.2mmの孔径)までの加工を可能にしました。

品番	板厚 (mm)	孔径 (mm)	送りP(mm)	メッシュ(□")	開孔率
SP1	0.8	0.63	1.25	477.0	23.0%
SP2	1.0	0.75	1.50	331.0	22.7%
SP3	1.2	0.80	1.70	257.8	20.1%
SP4	1.0	0.85	1.70	257.8	22.6%
SP5	1.2	0.85	1.70	257.8	22.6%
SP6	1.2	0.95	1.90	206.0	22.7%
SP7	1.5	0.95	1.90	206.0	22.7%
SP8	1.2	1.00	2.00	186.0	22.7%
SP9	1.5	1.00	2.00	186.0	22.7%
SP10	1.5	1.10	2.00	186.0	27.4%
SP11	1.5	1.20	2.40	129.2	22.7%
SP12	2.0	1.20	2.40	129.2	22.7%
SP13	2.0	1.50	3.00	82.0	22.7%
SP14	2.5	1.50	3.20	72.8	19.9%
SP15	2.5	1.60	3.48	61.4	19.2%
SP16	3.0	2.00	4.00	46.6	22.7%